



無機グラウトタイプ・有機グラウトタイプ

オニプレート定着工法

種類 SD345~SD490、OSD590、OSD685 呼び名 D19~D41

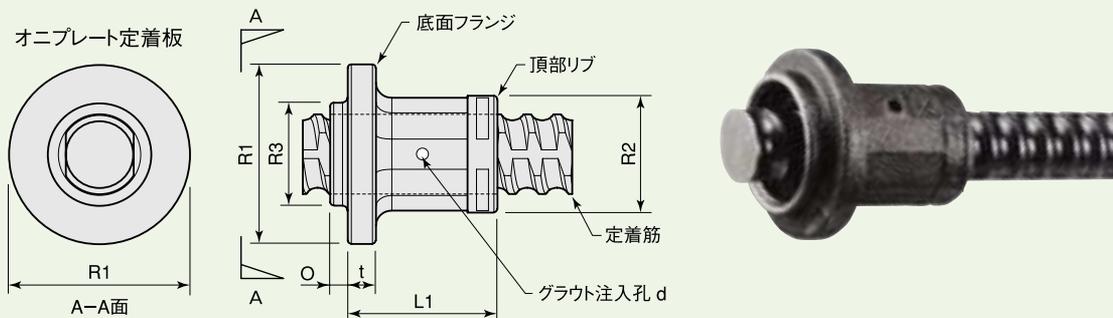
◆オニプレート定着工法は、鉄筋端部折り曲げ定着に代わる機械式定着工法で、施工性が大幅に改善されます。



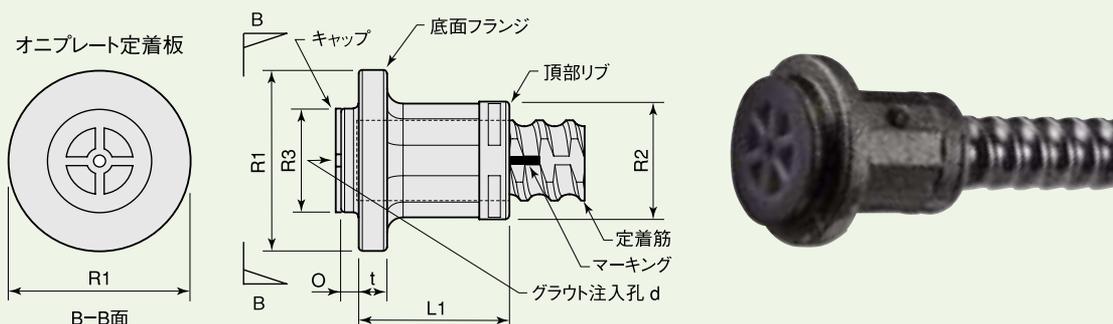
一般社団法人 建築構造技術支援機構
SABTEC 評価12-03R1

ネジ onicon オニプレート定着工法

グラウト側方注入型（貫通タイプ）



グラウト後方注入型（閉塞タイプ）



◆オニプレートの材料の機械的性質

| 呼び名 | 材質 | 引張強さ (N/mm ²) |
|---------|----------------------------|------------------------------|
| D19～D25 | FCD700-2 (JIS G 5502) | 700以上 |
| | FCAD1200-2 (JIS G 5503) | 1200以上 |
| D29～D41 | FCAD1200-2 (JIS G 5503) | 1200以上 |

◆オニプレートの各部寸法

| 呼び名 | 節 間 隔 | 直 径 (mm) | | | 長 さ (mm) | | 板 厚 (mm) | 注入孔 (mm) |
|-----|----------|-------------|------|----|-------------|----|-------------|-------------|
| | | @ | R1 | R2 | R3 | L1 | | |
| D19 | 9 | 48 | 37 | 42 | 50 | 10 | 7 | 7 |
| D22 | 10 | 55 | 42.6 | | 55 | | 8 | |
| D25 | 11 | 63 | 48.4 | | 60 | | 9 | |
| D29 | 13 | 73 | 48.4 | 70 | 10 | | | |
| D32 | 14 | 80 | 52 | 80 | 11 | | | |
| D35 | 15 | 88 | 57 | 85 | 13 | | | |
| D38 | 16 | 95 | 62 | 90 | 15 | | | |
| D41 | 17 | 103 | 67 | 95 | 16 | | | |

◆グラウト材

ONIグラウトS：無機グラウト
ONIボンド：有機グラウト



本 社 〒101-0032 東京都千代田区岩本町三丁目2番4号 岩本町ビル7階
 筑波工場 〒305-0877 茨城県つくば市片田486番地
 石巻工場 〒986-0844 宮城県石巻市重吉町2番地
 郡山工場 〒963-0726 福島県郡山市田村町下行合字田ノ保下1番地1
 仙台営業部 〒980-0811 仙台市青葉区一番町2-1-2 NOF仙台青葉通りビル8階(東北デーパー・スチール株内)

TEL 03-5829-4630 FAX 03-5829-4632
 TEL 029-837-2111 FAX 029-836-3581
 TEL 0225-96-1111 FAX 0225-96-0256
 TEL 024-956-0123 FAX 024-956-0677
 TEL 022-227-5711 FAX 022-227-5722