



無機グラウトタイプ・有機グラウトタイプ

ネジ ONICON 鉄筋継手

(一財)日本建築センター BCI 認定-RC0257-04

種類 SD295A~SD490

呼び名 D13~D51

ロックナットを必要としない機械式継手



(一財)日本建築センター 評価書



筑波工場及び石巻工場

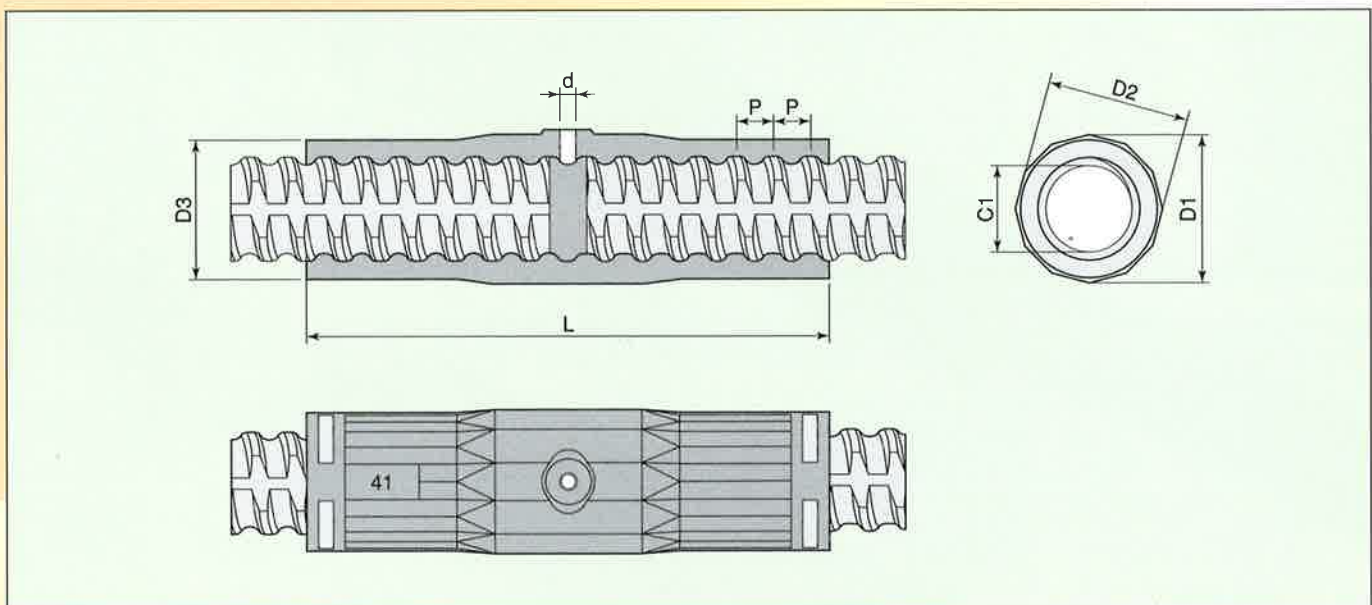
株式会社 伊藤製鐵所

ネジ ONICON 鉄筋継手

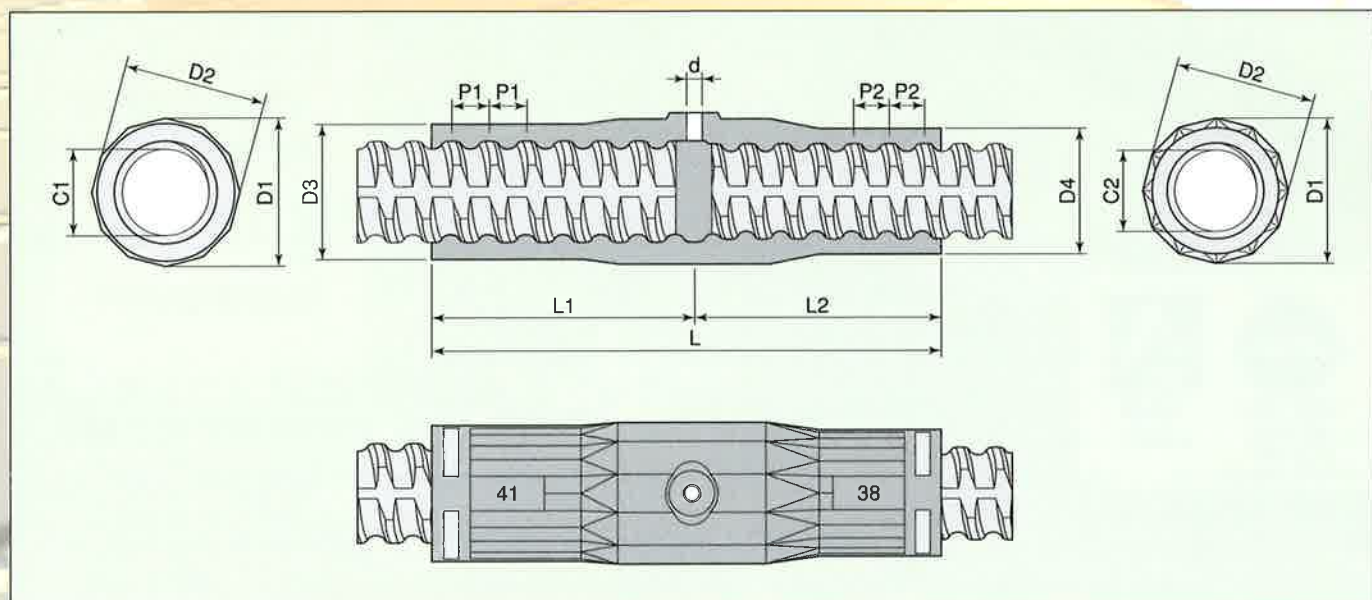
ナットレスジョイント(無機グラウトタイプ)

- ① 特殊グラウト(ONIグラウトS)の完全無収縮性によりカプラー内部が隙間なく充填され、継手内部の鉄筋の支圧耐力・付着耐力が飛躍的に向上します。
- ② ロックナットによる締め付けがなくてもA級継手性能判定基準を満足できます。
- ③ トルク作業が不要となることから、ロックナット、トルクレンチ等の部品や工具が不要となります。

同径用ONIカプラーの形状および寸法



1径差用ONIカプラーの形状および寸法



EPジョイント(有機グラウトタイプ)

- ① 有機グラウト(ONIボンド)は二液性のカートリッジを採用しているため、練る手間が不要です。
- ② 有機グラウトは粘性および速硬化性があるエポキシ樹脂であり、ロックナットがなくてもA級継手性能判定基準を満足できます。
- ③ トルク作業が不要となることから、ロックナット、トルクレンチ等の部品や工具が不要となります。

単位 (mm)

カプラー 呼び名	鉄筋 呼び名	対角	対辺中央	端部外径	めねじの内径		めねじのピッチ	カプラー長さ	注入孔の径 d
		D1	D2	D3	C1	P	L		
O19	D19	32	30.9	29.4	18.8		9	130	7
O22	D22	37	35.7	34.0	21.4		10	140	
O25	D25	42	40.6	38.6	24.6		11	155	
O29	D29	47	45.4	43.4	27.5		13	185	
O32	D32	52	50.2	48.0	30.7		14	200	
O35	D35	57	55.1	52.8	33.8		15	210	
O38	D38	62	59.9	57.4	36.6		16	225	
O41	D41	67.3	65.0	62.3	39.6		17	240	
O51	D51	82.8	80.0	76.8	48.9		20	270	

※ONIカプラーの材質はFCAD1200材となります。

※D13、D16用のSC材カプラーもあります。(注文生産となります。)

単位 (mm)

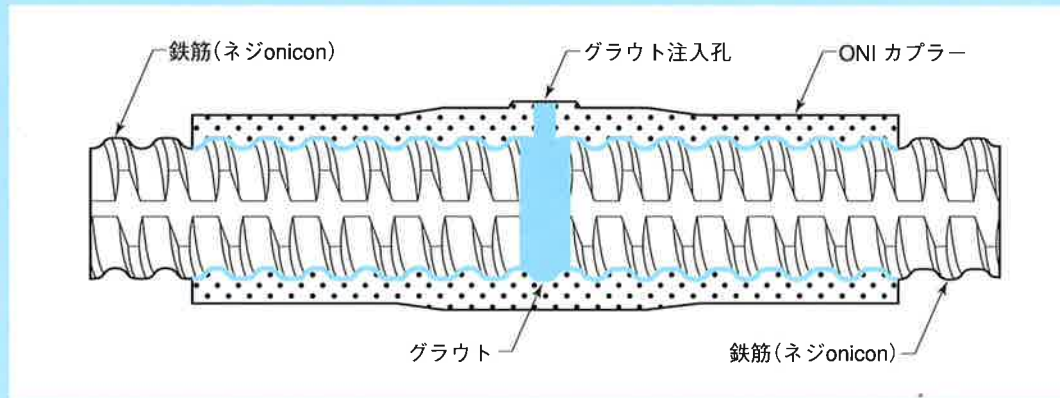
カプラー 呼び名	鉄筋 呼び名	対角	対辺中央	端部外径		めねじの内径		めねじのピッチ		カプラー長さ			注入孔の径 d
		D1	D2	D3	D4	C1	C2	P1	P2	L1	L2	L	
O22/19	D22/19	37	35.7	34.0	29.4	21.4	18.8	10	9	70.0	65.0	135	7
O25/22	D25/22	42	40.6	38.6	34.0	24.6	21.4	11	10	77.5	70.5	148	
O29/25	D29/25	47	45.4	43.4	38.6	27.5	24.6	13	11	92.5	77.5	170	
O32/29	D32/29	52	50.2	48.0	43.4	30.7	27.5	14	13	100.0	93.0	193	
O35/32	D35/32	57	55.1	52.8	48.0	33.8	30.7	15	14	105.0	100.0	205	
O38/35	D38/35	62	59.9	57.4	52.8	36.6	33.8	16	15	112.5	105.5	218	
O41/38	D41/38	67.3	65.0	62.3	57.4	39.6	36.6	17	16	120.0	113.0	233	
O51/41	D51/41	82.8	80.0	76.8	62.3	48.9	39.6	20	17	135.0	120.0	255	

※ONIカプラーには、2径差用もあります。

※1径差用ONIカプラーO51/41および2径差用ONIカプラーは、注文生産となります。

ネジONICON鉄筋継手

ネジONICON鉄筋継手の構成



工具と材料

<p>a: 無機グラウト材 b: 水量計量器 c: 攪拌機 d: フローコーン e: カートリッジ (無機グラウト用) f: 手動式注入機</p> <p>無機グラウト用</p>	<p>g: マーキング治具 h: バイブレンチ</p> <p>共通工具</p>	<p>i: 有機グラウト材 (ツインカートリッジ) j: 手動式注入機</p> <p>有機グラウト用</p>	<p>a: 無機グラウト材 b: 水量計量器 c: 攪拌機 d: フローコーン e: カートリッジ (無機グラウト用) f: 手動式注入機 g: マーキング治具 h: バイブレンチ i: 有機グラウト材 (ツインカートリッジ) j: 手動式注入機</p>
--	---	--	---

 株式会社 伊藤製鐵所

本 社 〒101-0032 東京都千代田区岩本町三丁目2番4号 岩本町ビル7F
 筑波工場 〒305-0877 茨城県つくば市片田486番地
 石巻工場 〒986-0844 宮城県石巻市重吉町2番地
 郡山工場 〒963-0726 福島県郡山市田村町下行合字田ノ保下1番地1
 仙台営業部 〒980-0811 仙台市青葉区一番町2-1-2 NMF仙台青葉通りビル8階(東北デーパー・スチール棟内)

TEL 03-5829-4630 FAX 03-5829-4632
 TEL 029-837-2111 FAX 029-836-3581
 TEL 0225-96-1111 FAX 0225-96-0256
 TEL 024-956-0123 FAX 024-956-0677
 TEL 022-227-5711 FAX 022-227-5722